

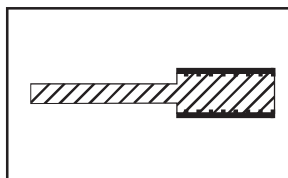
# HŘEBÍNKOVÁ TĚSNĚNÍ

## CAMPROFILOVÁ TĚSNĚNÍ



### PARALLEL

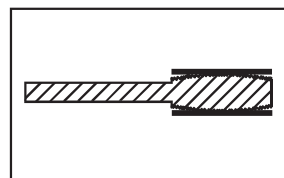
M18L



Paralelní jádro s pevným vodicím kroužkem.

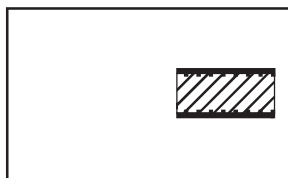
### CONVEX

M38L



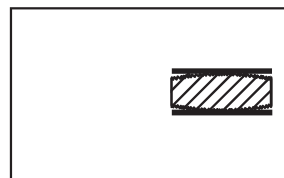
Convexní jádro s pevným vodicím kroužkem.

M20L



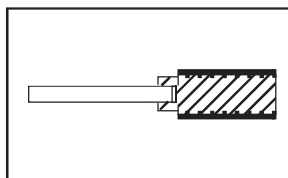
Paralelní camprofil převážně určený pro příruby typu pero/drážka, nákrůžek/výkružek.

M40L



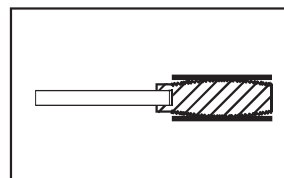
Convexní camprofil převážně určený pro příruby typu pero/drážka, nákrůžek/výkružek.

M21LM



Paralelní camprofil s volným (plovoucím) vodicím kroužkem.

M41LM



Convexní camprofil s volným (plovoucím) vodicím kroužkem.

## STANDARDNĚ POUŽÍVANÉ MATERIÁLY KOVOVÉHO JÁDRA

### POPIS A POUŽITÍ

- ▶ camprofilové (hřebítkové) těsnění se skládá z kovového jádra s oboustranně drážkovaným profilem (rozteč zubů profilu 1 mm a hloubka 0,5 mm, tl. 3 nebo 4 mm)
- ▶ těsnicí vrstva je obvykle aplikovaná na obou stranách drážkového profilu
- ▶ těsnění může být použito do tlaku 25 MPa a teplot až 1000°C
- ▶ těsnění má mnohoúčelové použití pro všechny druhy přírub (DIN, ASTM, EN, ČSN), robustní konstrukci, která zajišťuje rovnoměrné rozložení tlaku na profil drážky
- ▶ možnost opětovného použití kovového jádra

### TĚSNICÍ VRSTVY

- ▶ grafit
- ▶ CSF – bezasbestové těsnicí materiály
- ▶ PTFE

AISI/ASTM	ČSN	číslo mat.	specifikace	HB	min.	max.	[g/cm <sup>3</sup> ]
304L	17 249	1.4306	X2CrNi 189	130 – 190	-250	550	7,9
316L	17 349	1.4404	X2CrNiMo 1810	130 – 190	-100	550	7,9
316Ti	17 348	1.4571	X6CrNiMoTi 1810	130 – 190	-100	550	7,8
321	17 247	1.4541	X6CrNiTi 189	130 – 190	-250	550	7,9
309	17 251	1.4828	X15CrNiSi 2012	130 – 190	-100	1000	7,9
CARBON STEEL	11373 11375	1.0038	RSt.37.2	100 – 130	-40	500	7,85

# HŘEBÍNKOVÁ TĚSNĚNÍ

## CAMPROFILOVÁ TĚSNĚNÍ

### TABULKA PŘÍTLAČNÝCH TLAKŮ „Q“

těsnicí vrstva	přítlaký tlak „Q“ (N/mm <sup>2</sup> ) při teplotě +20°C		
	min	dop.	max.
expandovaný grafit	20	90	400
PTFE	20	90	400
CSF	40	125	400

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA TĚSNICÍ VRSTVY 2 x 0,5 mm; 2 x 1,0 mm

expandovaný grafit	-200°C	+550°C
PTFE	-200°C	+250°C
CSF	-40°C	+250°C

### DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA JÁDRA

3 nebo 4 mm (nová aplikace)

### DOPORUČENÁ DRSNOST POVRCHU PLOCH PŘÍRUB

Ra = 3,2 až 6,3 (µm)