



Důležité informace

BearingChecker je přenosný přístroj pro rychlé a snadné měření stavu ložisek při preventivní údržbě. Přístroj je napájen lithiium-iontovou baterií, která je nabíjena přes mini-B USB komunikační výstup.

- Přístroj je určen pro profesionální, průmyslové a výukové procesy, vždy pouze s ohledem na technickou specifikaci.
- Baterii nabíjete v rozsahu teplot nabíjení (0 ° až +45 ° C) v suchém kancelářském prostředí, jinak se může poškodit.
- Před uskladněním na delší dobu (> 6 měsíců) baterii nabijte. Důvodem je, že baterie se může úplným vybitím zničit.
- Pro výměnu vybitého akumulátoru musí být přístroj zaslán do certifikovaného servisu SPM Instrument.
- Při měření dbejte na to, aby rotující části stroje nemohly zachytit volné kabely, což by mohlo způsobit zranění.
- Z bezpečnostních důvodů smí měřicí přístroj používat pouze řádně vyškolený personál.
- Servis a opravy měřicího přístroje smí provádět pouze autorizovaný servisní technik SPM Instrument.
- K čištění obrazovky přístroje nikdy nepoužívejte alkohol nebo čisticí kapalinu na bázi čpavku.

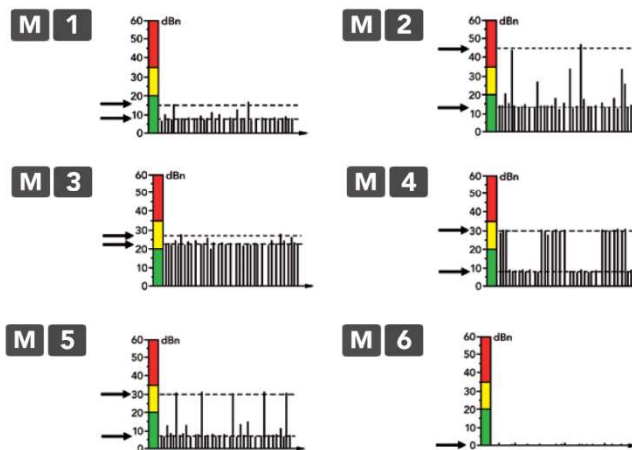


Technická specifikace

| | |
|-----------------------|--|
| Rozměry, BC200: | 207 x 74 x 41 mm, 335 g |
| Rozměry, BC250: | 184 x 74 x 41 mm, 300 g |
| Třída ochrany: | IP65 |
| Napájení: | 3.63 V Lithium Ion akumulátor, Mini-B USB |
| Výdrž baterie: | > 25 hodin normálního použití |
| Nabíječka, 90647: | 100-240 V, 50-60 Hz, 6 W |
| Teplota při nabíjení: | 0° až +45 °C |
| Provozní teplota: | -10° až +50 °C |
| Vstupní konektor: | mini koaxial, pro externí snímač rázových pulsů |
| Měřicí technika: | dBm/dBc, měřicí rozsah -9 až +90 dBsv, ±3 dBsv |
| Typ snímače: | vestavěná sonda nebo externí snímač typ 40000 nebo 42000, TRA73 nebo TRA74 |



Vyhodnocení měření



Sluchátka se používají k ověření a sledování zdrojů rázových pulsů. Signál z ložiska by měl být nejsilnější na ložiskovém domku. Dostanete-li silnější signál mimo uložení ložiska (přes rozhraní v materiálu), s největší pravděpodobností měříte rázové impulsy z jiného ložiska nebo jiného zdroje (rušení). Typické pro signál ložiska je, že silnější rázové impulsy, nejlépe slyšitelné o pár dB pod špičkovou úroveň, se objevují v náhodných intervalech.

1. Zdravé ložisko má dBm v zelené zóně, dBm a dBc jsou blízko sebe.
2. Signál rázových pulsů poškozeného ložiska obsahuje silné pulsy v červené zóně, náhodnou sekvenci a velký rozdíl mezi dBm a dBc. Když ložisko domažete, hodnoty by měly dočasně klesnout, poté ale opět stoupat.
3. Suché ložisko má vysokou hodnotu koberce dBc, velmi blízko k dBm. Když domažete ložisko, hodnoty by měly klesnout a zůstat na nízké úrovni. Podobný signál je způsoben kavitací čerpadla, v tomto případě jsou údaje na tělese čerpadla silnější než hodnoty naměřené na tělese ložiska a neovlivní je domazání ložiska.
4. Pravidelný signál, který obsahuje silné shluky pulsů v rytmické sekvenci, je způsoben např. drhnutím.
5. Jednotlivé pulsy v pravidelném sledu jsou způsobeny klapkami, uvolněnými částmi nebo běžnými zátěžovými rázy.
6. Náhlý pokles úrovně rázových pulsů je podezřelý. Zkontrolujte měřicí přístroj a snímač. Pokud je údaj správný, může se jednat o prokluzující ložiskový kroužek.

SPM Instrument s.r.o. | Kounicova 271/13 | CZ-602 00 Brno | Česká republika
Tel.: +420 530 502 904 | info@spminstrument.cz | www.bearingchecker.cz
© SPM 2018-11. 72216U



make
MAINTENANCE
A PROFITABLE
PART OF YOUR
PRODUCTION

BEARING
CHECKER
bearing monitoring
made easy™

SPM



Rychlý start



Popis přístroje

- A. Volitelně: vestavěná měřicí sonda
- B. Grafický displej s LED podsvícením
- C. Tlačítko MĚŘENÍ
- D. Tlačítka pro pohyb v menu
- E. Tlačítko ENTER
- F. Tlačítko ZPĚT a zapnutí
- G. Mini-B USB výstup
- H. Konektor pro externí snímač



dBi Hodnota dBi



Nastav dBi

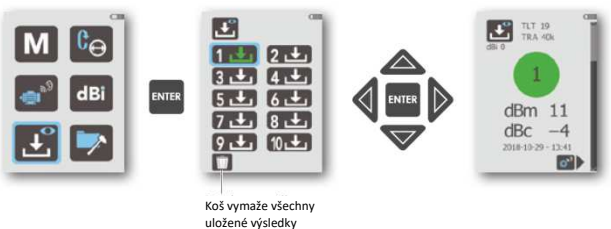
Ot/min [RPM] a průměr hřídele



Nastav ot/min [RPM]

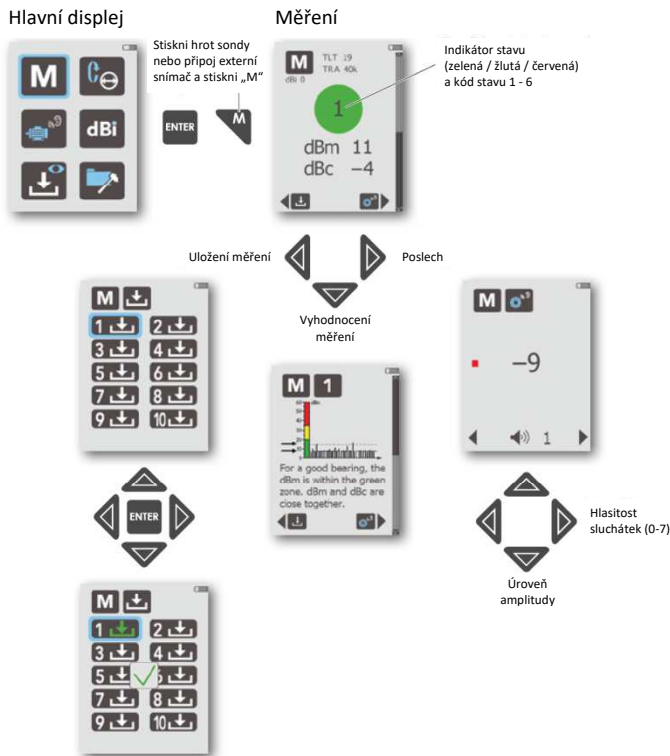
Nastav průměr hřídele (vnitřní průměr ložiska)

Prohlížení uložených výsledků



Koš vymaže všechny uložené výsledky

M Měření



Měření:

1. Zapněte přístroj stisknutím tlačítka (F) ZPĚT.
2. Zadejte dBi hodnotu ložiska. Pokud neznáte dBi, zadejte rotační rychlost v ot/min [RPM] a průměr hřídele. BearingChecker vypočítá hodnotu dBi.
3. Pro získání spolehlivého výsledku zvolte měřicí bod v souladu s pravidly uvedenými v uživatelské příručce.
4. **Při měření s vestavěnou sondou:**

Nasměrujte BearingChecker přímo na ložisko a během měření jej držte pevně. Zatlačte hrot sondy, až je gumová manžeta v kontaktu s povrchem, poté stisknete tlačítko MĚŘENÍ.

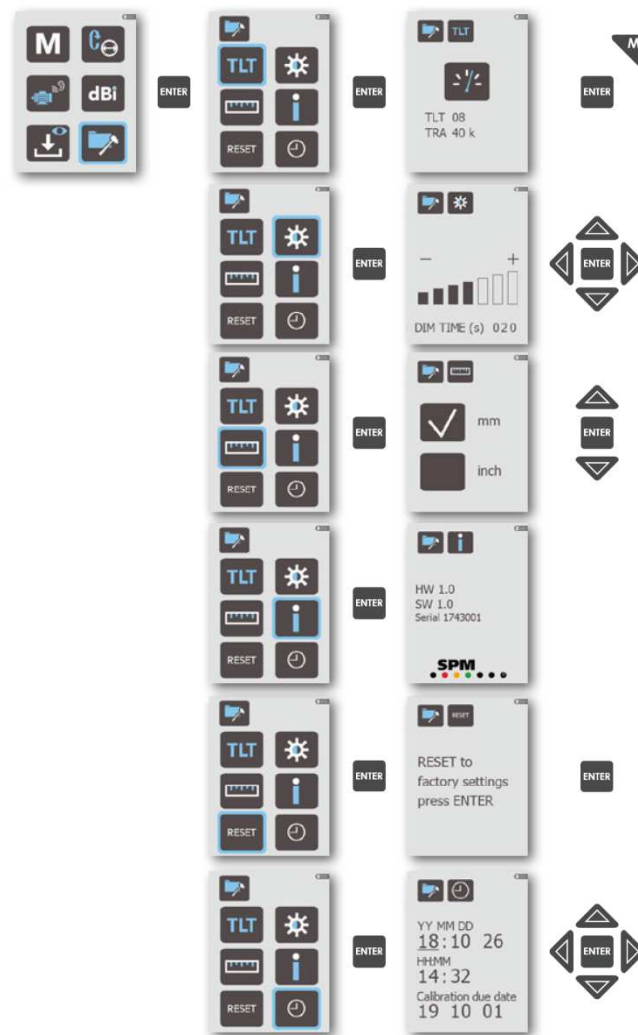
Při měření s externím snímačem:

Připojte externí snímač na vstup v horní části přístroje. Umístěte externí snímač podle návodu k obsluze a poté stisknete tlačítko MĚŘENÍ.

Zelený, žlutý nebo červený symbol a vyhodnocovací kód (1-6) označují stav ložiska. Pro další vysvětlení hodnoty měření přejděte dolů pomocí klávesy DOLŮ.



Všeobecná nastavení



Funkce stetoskopu



Volitelné položky: 18103 Adaptér

Volitelné položky: EAR12 Sluchátka