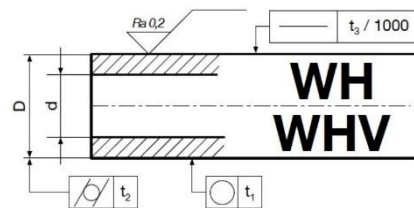


Indukčně kalené a broušené vodící tyče duté

C60



Vnější průměr D	Vnitřní průměr d	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
12	4	0,79	WH 12	6000	0,6 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
14	7	0,91	WH 14	6000	0,6 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
16	7	1,28	WH 16	6000	0,6 - 1,6	0/-11	5	8	0,12
20	14	1,26	WH 20	6000	0,9 - 1,6	0/-13	6	9	0,1
25	15,6	2,35	WH 25	6000	0,9 - 1,8	0/-13	6	9	0,1
30	18,3	3,48	WH 30	6000	0,9 - 2,0	0/-13	6	9	0,1
40	28	5,03	WH 40	6000	1,5 - 2,5	0/-16	7	11	0,1
50	29,7	9,97	WH 50	6000	1,5 - 3,0	0/-16	7	11	0,1
60	36	14,20	WH 60	6000	2,2 - 3,0	0/-16	8	13	0,1

Indukčně kalené a broušené vodící tyče duté s povrchovou úpravou tvrdochromem

C60

Vnější průměr D	Vnitřní průměr d	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
12	4	0,79	WHV 12	6000	0,6 - 1,3	0/-18	8	12	0,12
14	7	0,91	WHV 14	6000	0,6 - 1,3	0/-18	8	12	0,12
16	7	1,28	WHV 16	6000	0,6 - 1,6	0/-18	8	12	0,12
20	14	1,26	WHV 20	6000	0,9 - 1,6	0/-21	9	12	0,1
25	15,6	2,35	WHV 25	6000	0,9 - 1,8	0/-21	9	12	0,1
30	18,3	3,48	WHV 30	6000	0,9 - 2,0	0/-21	9	12	0,1
40	28	5,03	WHV 40	6000	1,5 - 2,5	0/-25	11	15	0,1
50	29,7	9,97	WHV 50	6000	1,5 - 3,0	0/-25	11	15	0,1
60	36	14,20	WHV 60	6000	2,2 - 3,0	0/-30	12	15	0,1

Tvrdość povrchu: 62 ± 2 HRC

Drsnost povrchu: Ra max 0,2 μm

Chromová vrstva (WHV): min. 10 μm

Tvrdość chromové vrstvy (WHV): min. 900 HV_(0.1)