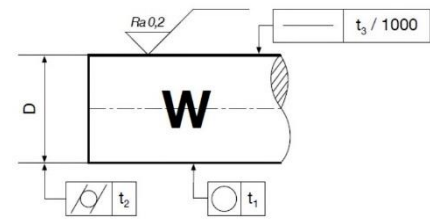


## Indukčně kalené a broušené vodící tyče

### Cf53

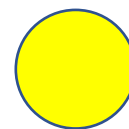


Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
4	0,10	W 4	4000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
5	0,15	W 5	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
6	0,22	W 6	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
8	0,39	W 8	6000	0,6 - 0,9	0/-9	4	6	0,16
10	0,62	W 10	6000	0,7 - 1,0	0/-9	4	6	0,12
12	0,89	W 12	6000	0,8 - 1,2	0/-11	5	8	0,12
13	1,04	W 13	6000	0,8 - 1,2	0/-11	5	8	0,12
14	1,21	W 14	6000	0,9 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
15	1,39	W 15	6000	1,0 - 1,4	0/-11	5	8	0,12
16	1,58	W 16	6000	1,1 - 1,5	0/-11	5	8	0,1
18	2,00	W 18	6000	1,1 - 1,5	0/-11	5	8	0,1
20	2,46	W 20	6000	1,2 - 1,5	0/-13	6	8	0,1
22	2,98	W 22	6000	1,2 - 1,5	0/-13	6	8	0,1
24	3,55	W 24	6000	1,4 - 1,6	0/-13	6	8	0,1
25	3,85	W 25	6000	1,5 - 1,7	0/-13	6	9	0,1
28	4,83	W 28	6000	1,5 - 1,8	0/-13	6	9	0,1
30	5,55	W 30	6000	1,5 - 1,9	0/-13	6	9	0,1
32	6,31	W 32	6000	1,5 - 1,9	0/-16	7	11	0,1
35	7,55	W 35	6000	1,5 - 1,9	0/-16	7	11	0,1
40	9,86	W 40	6000	1,6 - 2,0	0/-16	7	11	0,1
45	12,48	W 45	6000	1,6 - 2,0	0/-16	7	11	0,1
50	15,41	W 50	6000	2,2 - 2,6	0/-16	7	11	0,1
55	18,64	W 55	6000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
60	22,18	W 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
65	26,03	W 65	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
70	30,19	W 70	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
75	34,66	W 75	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
80	39,44	W 80	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
90	49,91	W 90	6000/7000	2,2 - 3,2	0/-22	9	13	0,2
100	61,62	W 100	6000/7000	2,2 - 3,2	0/-22	9	13	0,2
120	88,73	W 120	6000/7000	2,5 - 4,0	0/-22	10	16	0,2

Tvrдость povrchu:

62 ± 2 HRC

Barevný kód:



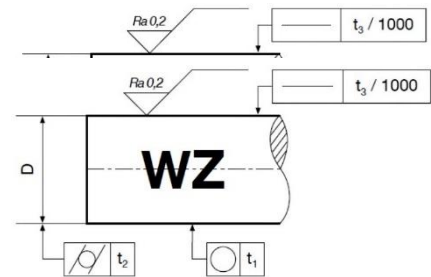
Žlutý

Drsnost povrchu:

Ra max 0,2 μm

## Indukčně kalené a broušené vodící tyče palcových rozměrů

**Cf53**

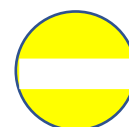


Průměr D	Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance Třída „L“	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
inch	mm	Kg/m		inch	inch	inch	inch	inch	inch
1/4	6,35	0,25	<b>WZ 6</b>	237	0,019 - 0,031	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
3/8	9,525	0,56	<b>WZ 9</b>	237	0,027 - 0,039	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
1/2	12,7	0,99	<b>WZ 12</b>	237	0,031 - 0,047	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
5/8	15,875	1,55	<b>WZ 15</b>	237	0,043 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
3/4	19,05	2,24	<b>WZ 19</b>	237	0,047 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1	25,4	3,98	<b>WZ 25</b>	237	0,059 - 0,066	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1 ¼	31,75	6,21	<b>WZ 31</b>	237	0,059 - 0,074	-0,0005/-0,001	0,0003	0,0004	0,004
1 ½	38,1	8,94	<b>WZ 38</b>	237	0,062 - 0,078	-0,0006/-0,0011	0,0003	0,0004	0,004
2	50,8	15,90	<b>WZ 50</b>	237	0,086 - 0,102	-0,0006/-0,0013	0,0003	0,0004	0,004
2 ¼	57,15	20,13	<b>WZ 57</b>	237	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004
2 ½	63,5	24,85	<b>WZ 63</b>	237 - 276	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004
3	76,2	35,78	<b>WZ 76</b>	237 - 276	0,086 - 0,102	-0,0008/-0,0017	0,0003	0,0005	0,004

Tvrdość povrchu: 62 ± 2 HRC

Drsnost povrchu: Ra max 0,2 µm

Barevný kód:



Žlutý s bílým pruhem